

Orig. Dürr - Art. 121-11

DIN 1898A - Tipo N. Angolo di taglio 118°.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per fori di spine coniche secondo DIN 1 e DIN 7978.
Conicità 1:50.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø nominale	mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
Lungh. elica	mm	34	48	48	58	68	73	105	145	175	210
Lungh. totale	mm	64	86	86	100	112	122	160	207	245	290
Attacco Ø	mm	2	3,15	3,15	4	5	6,3	8	10	12,50	16
8619GE	Cad.	95,30	80,20	84,50	84,50	91,10	104,00	122,00	159,00	228,00	323,00



8619GE



HSS

Per alesatori conici per spine ved. Art. 8954 G e 8968 G.

Orig. Dürr - Art. 121-41

Descrizione di riferimento vedi Art. 8619GE

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Ø nominale	mm	16	20	25
Lungh. elica	mm	230	260	362
Lungh. totale	mm	330	393	430
Attacco	C.M.	2	3	3
8619GP	Cad.	605,00	858,00	1.260,00



8619GP



HSS

Per alesatori conici per spine ved. Art. 8954 G e 8968 G.

ALLARGATORI (straight shank core drills right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 86010

DIN 344 - Tipo N.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Tipo a 3 eliche.
Per allargare fori precedentemente ottenuti, mediante foratura, punzonatura e fusione.
Non esegue fori da pieno.

Attacco cilindrico e codolo di trascinamento. Rotazione DESTRA.

Ø effettivo di allargatura.....	mm	4,8	5,8	6	9,8	10	10,7	11,75	12	13
Ø min di preforo.....	mm	3,5	4,2	4,2	7	7	7,7	8,4	8,4	9,1
Lungh. elica	mm	74	80	80	116	116	125	134	134	134
Lungh. totale	mm	108	116	116	162	162	173	184	184	184
8620G	Cad.	42,70	44,80	37,90	62,60	63,20	86,50	84,10	79,80	95,00



8620G



HSS

**N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.
Misura mm 10,7 in esaurimento.**

Orig. Dürr - Art. 215-21

Descrizione di riferimento vedi Art. 8620G
Elica con scarico supplementare. Particolarmente adatti per stampisti.

Ø effettivo di allargatura.....	mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Ø min di preforo.....	mm	3,5	4,2	4,9	5,6	6,3	7	7,7	8,4	9,1
Lungh. elica	mm	74	80	93	100	107	116	125	134	134
Lungh. totale	mm	108	116	133	142	151	162	173	184	184
8621G	Cad.	56,30	58,50	62,80	75,80	87,70	91,10	116,00	111,00	137,00
Ø effettivo di allargatura.....	mm	14	15	16	17	18	19	20		
Ø min di preforo.....	mm	9,8	10,5	11,2	11,8	12,5	13,2	14		
Lungh. elica	mm	142	147	153	159	165	171	177		
Lungh. totale	mm	194	202	211	218	226	234	242		
8621G	Cad.	163,00	178,00	191,00	247,00	249,00	273,00	288,00		



8621G



HSS

**N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.
Ad esaurimento scorte verranno forniti in HSS-E.**

Orig. Hartner - Art. 86110

DIN 343. Tipo N.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Tipo a 3 eliche.
Per allargare fori precedentemente ottenuti mediante foratura, punzonatura e fusione.
Non esegue fori da pieno.

Attacco Cono Morse. Rotazione DESTRA.

Ø effettivo di allargatura.....	mm	13,75	14	15,75	16,75	17	17,75	18	19,7	20	21	22	24	25	26
Ø min di preforo.....	mm	9,8	9,8	11,2	11,9	11,9	12,6	12,6	14	14	14,6	15,3	16,6	17,3	18
Lungh. elica	mm	108	108	120	125	125	130	130	140	140	145	150	160	160	165
Lungh. totale	mm	189	189	218	223	223	228	228	238	238	243	248	281	281	286
Attacco	C.M.	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
8622G	Cad.	102,00	92,20	109,00	131,00	113,00	124,00	116,00	130,00	115,00	152,00	152,00	177,00	168,00	190,00



8622G



HSS

N.B. Il preforo ottimale deve avere un Ø inferiore del 10% - 20% c.ca. al Ø effettivo dell'allargatore.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa